

Concrete Admixtures and Fiber

IMICOAT EF-400

Membrana de Emulsión Asfáltica Modificada

DESCRIPCION

IMICOAT EF-400 es una emulsión de asfalto modificado con latex que es 100% libre de asbestos. Este material es una emulsión asfáltica con arcillas y polímeros para formular una membrana impermeable.

USOS

IMICOAT EF-400 se usa como una membrana protectora para una variedad de aplicaciones en hormigón, metal y superficies de poliestireno. Como revestimiento protector para estructuras enterradas, contra el ataque de ácidos de suelo y de agua salada.

VENTAJAS

- Adhiere sobre superficies húmedas
- Adhiere a diversas superficies
- Económico en consumo y costo
- No es tóxico
- Aplicable sin precausiones especiales por ser inóloro y libre de solventes
- No es inflamable
- Viene listo para su aplicación

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie

La superficie debe de estar sana y limpia, libre de polvo, grasas y otras materias extrañas. Se deben de humedecer las superficies muy secas, no permitiendo acumulación de agua. **IMICOAT EF-400** se debe de mantener seco luego que se aplica hasta que cura.

INERNATIONAL MATERIALS INDUSTRIES, L.L.C.

2800 North Johnson Street* New Orleans, Louisiana 70117 * PHONE: (504) 267-3341 * Fax: (504) 267-3345

Aplicación

El **IMICOAT EF-400** viene listo para su uso, remezclelo antes de la aplicación. Extiendalo con brocha, squeegee o pulverizador. El rendimiento puede ser de 25 pies^2 por galón.

INFORMACION TECNICA

Especificaciones

COLOR……………………………………………………..BLACK

SOLIDS (%) (ASTM-C-1250)………………………..64 + 3% MIN BY WEIGHT

DENSITY……………………………………………..8.1 LBS/GAL +4 (0.92 G/CM2)

APPLICATION……………………………………….Airless spray, brush

CURE TIME…………………………………………..4-24 HOURS

ELONGATION……………………………………….800% MINIMUM

ADHESION TO CONCRETE………………………...EXCELLENT

LOW TEMPERATURE FLEXIBILITY……………...FLEXIBLE TO -100 F

WATER VAPOR PERMEANCE……………………..<0.13 PERMS

AIR PERMEABILITY (ASTM-E-2178)……………...<0.001 (CFM/ft2)

LIQUID WATER ABSORPTION…………………….<0.5% BY WEIGHT

RESISTANCE TO DEGRADATION………………...EXCELLENT

BACTERIAL ATTACK………………………………NO DEGRADATION

ALGAL ATTACK…………………………………….NO DEGRADATION

FUNGAL ATTACK…………………………………..NO DEGRADATION

RESISTANCE TO CHEMICAL ATTACK…………..Very resistant to acids, salts

RE-EMULSIFICATION………………………………NONE